



SERBATOI EN12285-2 DIESEL TANK

SERBATOI CILINDRICI A DOPPIA PARETE DIESEL TANKS

Serbatoi cilindrici ad asse orizzontale a doppia parete, progettati e costruiti in conformità alle norme UNI EN 12285-2.

Horizontal-axis cylindrical double-wall tanks, designed and manufactured in compliance with UNI EN 12285-2 standards.

EN12285-2



SCHEDA TECNICA DOPPIA PARETE

Double-wall technical data sheet

IT.



EN.



EN.12285-2

Scheda Tecnica – Serbatoio da Esterno a Doppia Parete EN 12285-2

Descrizione Generale

Il serbatoio a doppia parete da esterno conforme alla norma UNI EN 12285-2 è un contenitore metallico cilindrico ad asse orizzontale, progettato per lo stoccaggio fuori terra di carburanti liquidi e altri prodotti petroliferi. La costruzione a doppia parete garantisce elevati standard di sicurezza ambientale e controllo delle perdite

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Norma di riferimento: UNI EN 12285-2

Tipologia: Serbatoio cilindrico orizzontale fuori terra

Configurazione: Doppia parete

Materiale: Acciaio al carbonio S235JR o equivalente

Metodo di costruzione: Saldatura ad arco eseguita da personale qualificato

Controlli di qualità: Esami visivi e controlli non distruttivi sulle saldature

Protezione anticorrosione: Verniciatura esterna con ciclo anticorrosivo ad alta resistenza

Struttura della Doppia Parete

Il serbatoio è costruito da:

Parete interna destinata al contenimento del prodotto.

Parete esterna di protezione ambientale.

Intercapedine di sicurezza tra le due pareti.

L'intercapedine è predisposta per l'installazione di un sistema di rilevazione perdite mediante dispositivo pneumatico, elettronico o con liquido sentinella.

Dotazioni Standard

Passo d'uomo ispezionabile

Attacco di carico

Attacco di aspirazione

Tubazione di sfiato

Indicatore di livello

Attacco per rilevatore perdite intercapedine

Golfari di sollevamento

Selle di appoggio saldate

Sicurezza

Il serbatoio è progettato per:

Contenere eventuali perdite del contenitore primario.

Ridurre il rischio di contaminazione del suolo.

Garantire la continua sorveglianza dell'integrità del sistema tramite monitoraggio dell'intercapedine.

Consentire l'installazione di dispositivi antitraboccamento e sistemi di gestione del carburante.

Capacità Disponibili

Generalmente realizzabile in base alle esigenze della clientela da 1000 litri a 5000 litri anche sezionabili per contenere liquidi diversi

Prove e Collaudi

Prima della consegna vengono normalmente eseguiti:

Controllo dimensionale

Prova di tenuta del serbatoio interno

Prova dell'intercapedine

Verifica delle saldature

Emissione della documentazione di conformità EN 12285-2.

Documentazione Fornita

Dichiarazione di conformità UNI EN 12285-2

Rapporti di collaudo

Manuale di installazione e manutenzione

Disegno costruttivo del serbatoio

Elementi opzionali

Bacino di contenimento 110%

Tetto

Impianto di erogazione

Carico dall'alto

Indicatore di livello digitale

General Description

Horizontal cylindrical aboveground double-wall storage tank manufactured in carbon steel and designed in accordance with EN 12285-2 for the storage of diesel fuel, biodiesel, fuel oils, lubricants and other petroleum products.

The double-wall construction, featuring a monitored interstitial space, provides maximum protection against leakage while ensuring high levels of environmental safety and operational reliability.

Construction Features

Manufactured in compliance with EN 12285-2

Horizontal cylindrical aboveground design

Double-wall construction

Carbon steel S235JR or equivalent

Welded by qualified personnel

Dimensional inspections and weld quality controls

External anti-corrosion protective coating.

Tank Structure

The tank consists of:

Inner shell for product containment

Outer shell providing environmental protection

Interstitial space between the two walls, designed for leak detection systems (electronic, pneumatic or liquid sensor type).

Standard Equipment

Inspection manway

Filling connection

Suction connection

Vent pipe connection

Level gauge

Leak detection system connection

Lifting lugs

Welded support saddles

Safety Features

The double-wall design allows:

Containment of potential leaks from the primary tank

Prevention of soil and groundwater contamination

Continuous monitoring of tank integrity

Installation of overfill prevention devices and fuel management systems.

Available Capacities

Tanks can be manufactured according to customer requirements with capacities ranging from 1,000 to 5,000 litres, including compartmented versions for the storage of different products within the same tank.

Testing and Inspection

Each tank undergoes the following inspections before delivery:

Dimensional inspection

Inner tank tightness test

Interstitial space tightness test

Weld inspection

Issuance of conformity documentation.

Documentation Supplied

EN 12285-2 Declaration of Conformity

Test and inspection reports

Installation, operation and maintenance manual

Manufacturing drawing

Optional Accessories

110% capacity containment bund

Protective roof

Fuel dispensing system

Top loading system

Electronic level gauge

Remote monitoring and telemetry system

SCHEDA TECNICA MONO PARETE

Single-wall technical data sheet

IT.

Serbatoio con monoparete EN 12285-2

È costituito da un unico involucro metallico e, per motivi ambientali, viene generalmente installato all'interno di un bacino di contenimento dedicato o locale con sistema di raccolta delle eventuali perdite sistema di contenimento secondario equivalente.

EN.

Single-wall tank EN 12285-2

The tank consists of a single metallic shell. For environmental protection, it is typically installed within a dedicated containment basin or in a facility equipped with a leak collection system, providing an equivalent level of secondary containment.



CONFIGURAZIONE EROGAZIONE

FUEL DISPENSER

PERSONALIZZA IL TUO SERBATOIO E SCEGLI COSA AGGIUNGERE

*tutti i dispositivi omologati e provvisti di marcatura CE
CUSTOMIZE YOUR TANK CE CERTIFICATED

STANDARD



IT.

+POMPA PANTHER 56 lt/min - 220 V/(12/24 V OPTIONAL)
+CONTALITRI ANALOGICO K33
+QUADRETTO DISP. DI ARRESTO POMPA SU MINIMO LIVELLO
+TUBO 6 m
+PISTOLA DI EROGAZIONE AUTOMATICA

EN.

+PANTHER PUMP 56 lt/min - 220 V/(12/24 V OPTIONAL)
+ANALOG LITRES COUNTER K33
+DISPLAY PUMP STOP ON MINIMUM LEVEL
+HOSE 6 m
+AUTOMATED DISPENSING GUN

WATER



IT.

+POMPA PANTHER 56/80/120 lt/min - 220 V
+CONTALITRI ANALOGICO K33
+QUADRETTO DISP. DI ARRESTO POMPA SU MINIMO LIVELLO +TUBO 6 m
+PISTOLA DI EROGAZIONE AUTOMATICA
+FILTRO ACQUA

EN.

+PANTHER PUMP 56/80/120 lt/min - 220 V
+ANALOG LITRES COUNTER K33
+DISPLAY PUMP STOP ON MINIMUM LEVEL
+HOSE 6 m
+AUTOMATED DISPENSING GUN
+WATER FILTER

E 80 l/min 14m



IT.

+POMPA E 80 lt/min - 220 V
+CONTALITRI DIGITALE K600 B
+QUADRETTO DISP. DI ARRESTO POMPA SU MINIMO LIVELLO +ARROTOLATORE CON TUBO 14 m
+PISTOLA DI EROGAZIONE AUTOMATICA
+FILTRO ACQUA (foto)/FILTRO CARTUCCE

EN.

+VISCOMAT PUMP 90 lt/min - 220 V
+DIGITAL LITRES COUNTER K600
+DISPLAY PUMP STOP ON MINIMUM LEVEL
+HOSE REEL 14 m
+AUTOMATED DISPENSING GUN
+WATER FILTER (photo)/CARTRIDGE FILTER

DELUXE



IT.

+POMPA VISCOMAT 90lt/min - 220 V
+CONTALITRI DIGITALE K600
+QUADRETTO DISP. DI ARRESTO POMPA SU MINIMO LIVELLO +TUBO 6 m
+PISTOLA DI EROGAZIONE AUTOMATICA
+FILTRO ACQUA/FILTRO CARTUCCE (foto)

EN.

+VISCOMAT PUMP 90 lt/min - 220 V
+DIGITAL LITRES COUNTER K600
+DISPLAY PUMP STOP ON MINIMUM LEVEL
+HOSE 6 m
+AUTOMATED DISPENSING GUN
+WATER FILTER/CARTRIDGE FILTER (photo)

CUBE 56/70/90



IT.

+POMPA CUBE 56/70/90 lt/min - 220 V
+CONTALITRI ANALOGICO INTEGRATO
+TUBO 6 m
+PISTOLA DI EROGAZIONE AUTOMATICA
+OPTIONAL - FILTRO ACQUA/FILTRO CARTUCCE (foto)

EN.

+CUBE PUMP 56/80/120 lt/min - 220 V
+ANALOG LITRES COUNTER INTEGRATED
+HOSE 6 m
+AUTOMATED DISPENSING GUN
+OPTIONAL: WATER FILTER/CARTRIDGE FILTER (photo)



GESTIONE FLOTTE AZIENDALI + PIUSI COMPANY FLEET MANAGEMENT + PIUSI

DA 5 A 250 UTENTI - STAND ALONE - CLOUD

*tutti i dispositivi omologati e provvisti di marcatura CE
FROM 5 TO 250 USERS - STAND ALONE - CLOUD - CE CERTIFICATED



IT. Il nuovo sistema di Gestione Carburante intuitivo e semplice sviluppato da PIUSI, si compone da una parte hardware e una parte software tra cui l'APP destinata agli autisti, e un Software in Cloud destinato ai manager, che dovranno gestire i distributori di gasolio e flotte di ogni dimensione.

B.SMART

EN. The new intuitive and simple Fuel Management system developed by PIUSI, consists of a hardware part and a software part including the APP for drivers, and a Cloud Software for managers, who will have to manage diesel distributors and fleets of all sizes.



IT. La linea 2.0 si collega con connessione LAN di serie, al software Self Service 2.0 (LINK) per garantire un dialogo costante fra hardware e software. Collega le colonnine e i serbatoi. Il servizio cloud rende il sistema visibile ovunque.

Self Service 2.0

IT. La versione Piusi Self Service HD Bsmart unisce la robustezza della struttura meccanica industriale Self Service HD a un sistema integrato di fuel management per il controllo completo dei consumi. Oltre a garantire portate elevate e continuità operativa, il sistema Bsmart consente di monitorare ogni litro erogato, identificare gli utilizzatori, registrare le transazioni e gestire i rifornimenti in modo digitale. Questa configurazione è pensata per flotte strutturate, aziende di trasporto, cantieri, depositi interni e realtà che necessitano di tracciabilità, controllo e ottimizzazione dei consumi carburante. Disponibile nelle versioni:- 80 l/min con 1 pistola- 40/110 l/min con 2 pistole

SELF SERVICE HD B.SMART

